



SCORPION – CNC rezací stroj pre autogénne a plazmové rezanie

Základné vybavenie

- lineárne vedenie v priečnej osi
- plávajúce rezacie hlavy
- CNC riadiaci systém BURNY 2.5 Plus
- membránová klávesnica
- bezvôľové uloženie pastorka k ozubenej tyči
- manuálne prepichovanie materiálu
- regulácia rýchlosti vertikálneho pohybu horáka
- elektrické zapáľovanie horáka

Vybavenie na pranie

- automatické kapacitné sledovanie výšky plynového horáka
- vysoký predohrev HI-LOW
- CNC riadiaci systém BURNY 10 LCD Plus
- pneumatický popisovač
- práškový popisovač
- atramentový popisovač
- 2 stup. prepichovanie materiálu

Technická špecifikácia

SCORPION	2 000	2 500	3 000
maximálny počet horákov	4		
vzdialenosť koľajníc	2 000 mm	2 500 mm	3 000 mm
rezacia šírka* – 1 horák	1 600 mm	2 100 mm	2 600 mm
rezacia šírka* – 2 horáky	1 470 mm	1 970 mm	2 470 mm
rezacia šírka* – 3 horáky	1 340 mm	1 840 mm	2 340 mm
rezacia šírka* – 4 horáky	1 210 mm	1 710 mm	2 210 mm
rezacia dĺžka	podľa požiadaviek zákazníka		
minimálny paralelný rez	90 mm		
rezacia (prejazdová) rýchlosť	50–6 000 mm/min.		
štandardná rezacia hrúbka	do 200 mm		
šírka stroja	2 650 mm	3 150 mm	3 650 mm
dĺžka stroja	1 320 mm		
výška stroja	1 700 mm		
doporučená výška stola	600 mm		
plazmový systém	podľa požiadaviek zákazníka		
napájacie napätie	230V/50Hz		

* Uvedené údaje platia pri použití kyslíkových horákov. Pre údaje pri odlišnej konfigurácii nás prosím kontaktujte.

PIERCE CONTROL AUTOMATION – SK, spol. s r.o.

Ruppeldtova 9, 036 01 Martin
tel. +421 043 430 20 65, fax +421 043 430 20 66
pierce@pierce.sk, www.pierce.sk

PIERCE - SK
CONTROL AUTOMATION s.r.o.